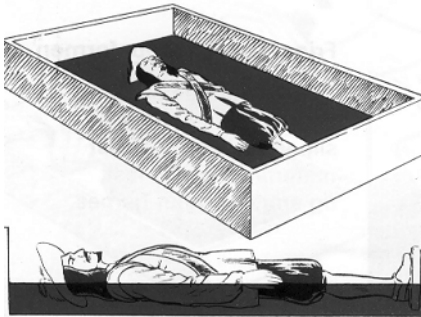


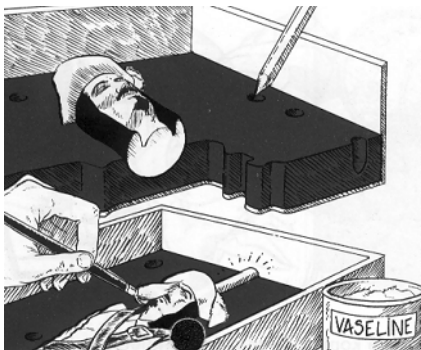
**1**

**Fremstil en støbeform i to halvdele**  
For at forme en hel genstand, må der laves en støbeform i to halvdele. Kom et lag Plastiline i bunden af kassen.



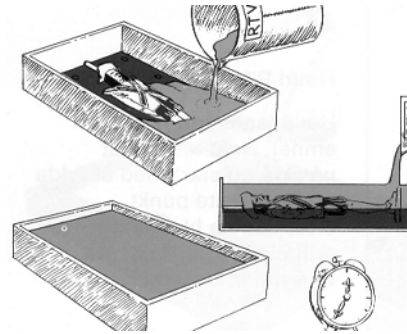
**2**

**Anbring emnet**  
Tegn en midtvejs linie rundt om emnet, der skal støbes; dette vil vise positionen for de to halve støbeforme. Placer emnet i Plastilinen op til den halvdel-linie, De har markeret. Hvis emnet er kompliceret eller skørt, smeltes Plastilinen i en beholder og hældes i kassen.



**3**

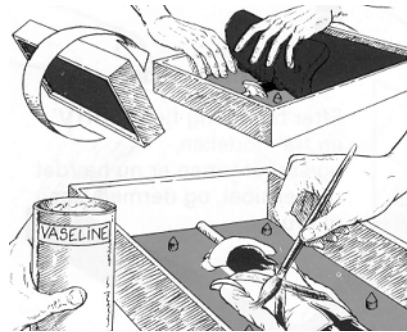
**Placering**  
Lav et par huller (3-4 mm.) i Plastilinen for at kunne sammenføje de to halve forme. Læg et tyndt rør ind (på størrelse med en blyants diameter) som tragtkanal. Kom et tyndt lag vaseline på emnet.



**4**

**Den første halvdel af støbeformen fremstilles**

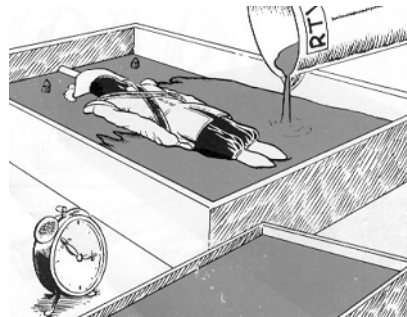
Kom katalysatoren i RTV'en, og hæld det i formen, start ved laveste punkt. Afvent at RTV'en hærder.



**5**

**Vip over**

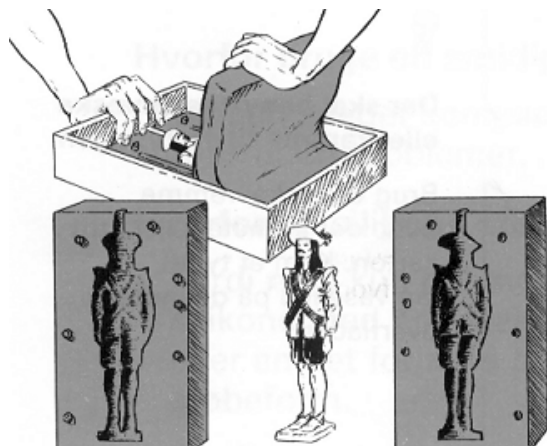
Efter hærdning vendes formen. Fjern Plastilinen. Kom et tyndt lag **Kem-Formslip eller** vaseline på første halvdel af støbeformen og modellen.



**6**

**Anden halvdel af støbeformen fremstilles**

Hæld anden del af blandingen på. Afvent at RTV'en hærder.



## 7

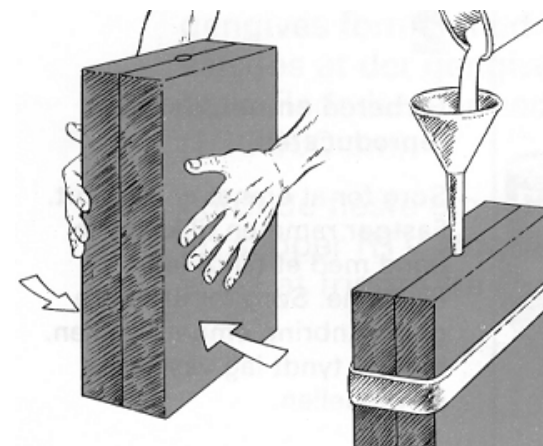
### Støbeformen er nu i to halvdele

Adskil støbeformens to halvdele. Tag originalmodellen ud. Fjern røret, der er blevet brugt som tragtkanal.

## 8

### Reproduktion

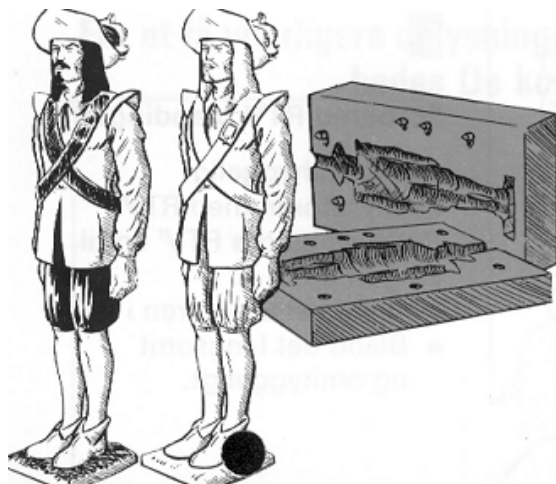
Føj omhyggeligt de to halve støbeforme sammen. Hæld støbemidlet i støbeformen gennem tragtkanalen, og bind dem sammen.

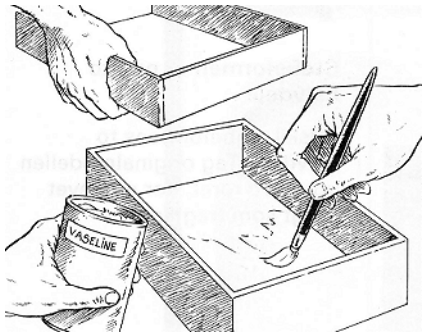


## 9

### Det er klar

Efter at støbemidlet har hærdet, åbnes støbeformen. Fjern formen, som nu er en korrekt kopi af originalen, og støbeformen er igen klar til yderligere kopier.

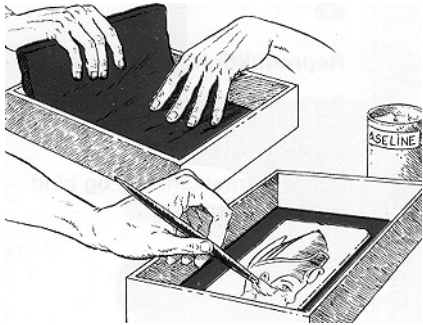




## 1

**Der skal benyttes en æske eller ramme til støbningen**

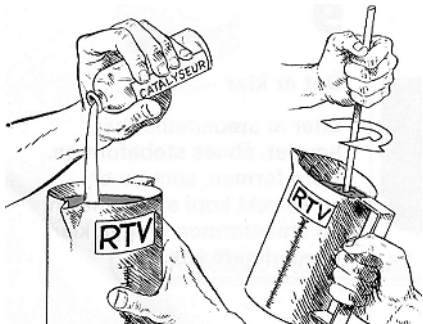
Brug en æske, ramme, beholder af metal eller stift karton. Kom et tyndt lag vaseline på de indre overflade.



## 2

**Forbered emnet, der skal reproduceres**

Sørg for at emnet er rengjort. Fastgør rammen til kassens bund med et tyndt lag Plastiline. Sørg for at tætte godt. Anbring emnet i æsken. Kom et tyndt lag vaseline på modellen.

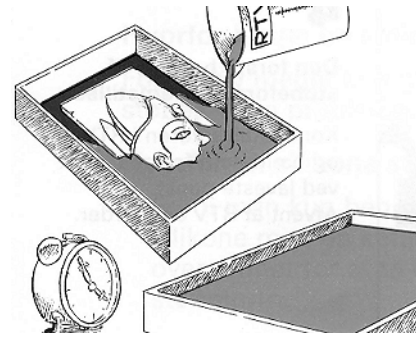


## 3

**Forbered RTV-blandingen**

Bland omhyggeligt katalysatoren med RTV'en. Dette vil hærde RTV'en til en gummi.

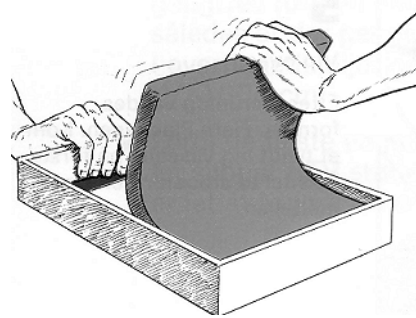
- Hæld katalysatoren i RTV'en
- Bland det langsomt og omhyggeligt.



## 4

**Hæld RTV'en i**

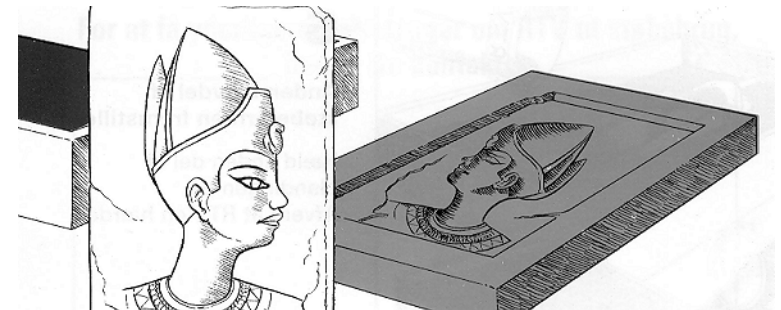
Hæld langsomt RTV'en over emnet. Hold æsken let på skrå og start med at fylde på fra laveste punkt. Efter at hele blandingen er hældt på, skal det stå i 24 timer.



## 5

**Støbeformen er klar**

Efter hærkning fjernes RTV'en fra modellen, og støbeformen er nu hærdet og fleksibel, og dermed klar til brug.

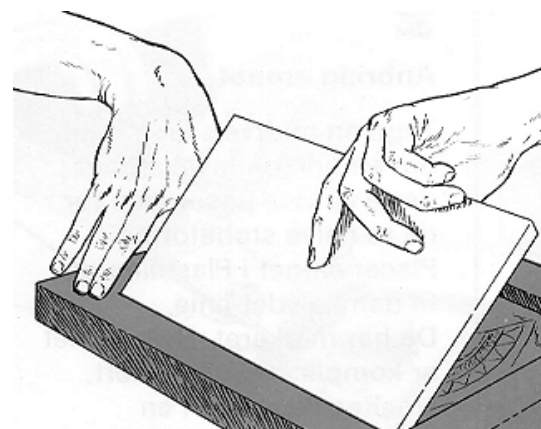




## 6

### Reproduktion

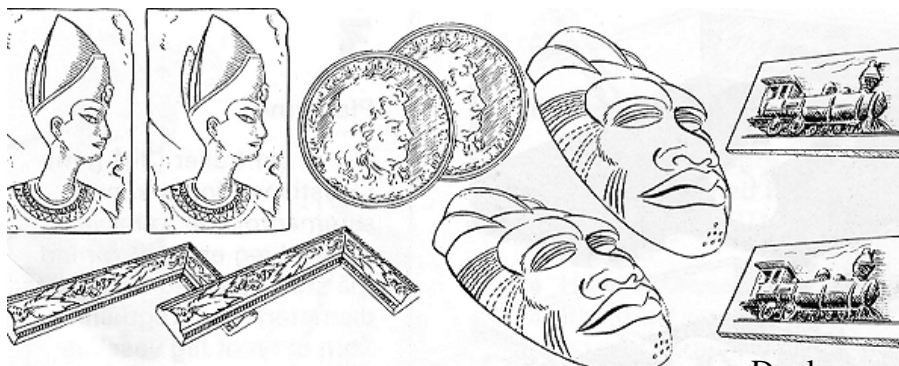
Følgende materialer kan hældes i RTV-formen: gips, voks, polyester, epoxyharpikser, træpapirmasse, polyurethanharpikser, og endog legeringer med lavt smeltepunkt.



## 7

### Frigørelse fra støbeformen

Da RTV-formen er meget smidig og har naturlige slipegenskaber, klæber materialerne ikke fast, og emnet kan let fjernes.



Der kan produceres mange detaljerede kopier fra en enkel støbeform.