

Brugsanvisning

1. Specialhulsave er kun lavet til plastrør.
2. Vælg en boremaskine, som er stor nok f.eks. 24V eller 36V.
3. Kontroller dimension og hastighed. Anbefalet hastighed står på etiket.
4. Kør baglæns i starten (PE-rør) for at undgå at sidde fast.
5. Brug vores siliconspray eller slipmiddel på flanke og skær med jævne mellemrum for at undgå pakning og overophedning. Ved efterfølgende svejsning undgå fedtrest.

Instruktion

1. Hålsågar är endast avsedda att användas för håltagning i plaströr.
2. Använd en bormaskin 230V eller en mycket kraftig skruvdragare.
3. Kontrollera dimension och hastighet. Rekommenderad hastighet finns angiven på etiketten.
4. Kör borren bakåt till en början för att undvika att fastna.
5. Använd silikonspray eller liknande för att underlätta håltagningen samt undvika överhettning.

Gebrauchsanweisung

1. Speziallochsägen werden ausschließlich für Plastikrohre empfohlen.
2. Verwenden Sie eine entsprechende Bohrmaschine (min. 24V oder 36V).
3. Achten Sie auf die Dimension und die Geschwindigkeit. Die empfohlene Geschwindigkeit ist auf dem Etikett vermerkt.
4. Lassen Sie speziell bei PE-Rohren die Bohrmaschine anfänglich rückwärts laufen um Festfahren zu vermeiden.
5. Verwenden Sie Silicon-Spray oder Anti-Haft-Stoffe an der Seite und der Schneidefläche um Festfahren oder Überhitzung zu vermeiden.

Users Manual

1. Special hole saws are only recommended for use with plastic pipes.
2. Use correct power drill (minimum 24V or 36V).
3. Check out dimension and speed. Recommended speed is written on the label.
4. Run backwards to start with (PE-pipes) to avoid getting stuck.
5. Use our silicone spray or release agent on the flank and the cutting edge in between to avoid packing and overheating. When welding the pipe shall be free from grease.

For more details please check out www.kemitura.com